



## Vysoce výkonný protioděrový hydraulický olej

### POUŽITÍ

- Hydraulický olej navržený pro všechny typy systémů provozovaných za velmi obtížných podmínek (hydraulické válce obráběcích strojů, vstřikovacích lisů a jiných průmyslových nebo mobilních zařízení).
- Rovněž lze použít v mnoha jiných aplikacích, kde se volí použití univerzálního vysoce výkonného protioděrového oleje : nízko zatížené převody, kluzná a valivá ložiska, vzduchové kompresory, servomotory a řídicí systémy vybavené jemnou filtrací.

### SPECIFIKACE

#### Mezinárodní specifikace

- AFNOR NFE 48-603 HM

- ISO 6743/4 HM

- DIN 51524 č.2 HLP

#### Výrobci

- VICKERS M-29 50S, -I- 286S

- CINCINNATI MILACRON P68, P69, P70

- DENISON HF0, HF1, HF2 (T6H20C)

### VÝHODY

#### Dlouhá životnost

- Silná ochrana proti opotřebení zajišťující maximální životnost zařízení
- Vynikající termická stabilita, zabraňující tvorbě úsad a kalů i při vysokých teplotách

- Velmi dobrá oxidační stabilita umožňující dlouhou životnost média

- Pozoruhodná filtrovatelnost dokonce i v přítomnosti vody

- Vynikající hydrolytická stabilita zabraňující blokaci filtrů

- Vynikající protikorozivní ochrana

- Dobré protipěnovostní a odvzdušňovací schopnosti užitím komponentů neobsahujících křemík

- Dobrá deemulgační schopnost umožňující oddělení vody v případě výskytu vody v okruhu

- Efektivní snížení nákladů na údržbu a provozních nákladů

#### Vysoká provozní spolehlivost

Tech. parametry	METODY	JEDNOTKY	AZOLLA ZS						
			10	22	32	46	68	100	150
Hustota při 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	846	866	875	880	884	888	892
Kin. viskozita při 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	10	22	32	46	68	100	150
Kin. viskozita při 100 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	2,6	4,4	5,4	6,8	8,7	11,2	14,5
Viskozitní index	ISO 2909	-	100	102	102	100	100	100	97
Bod vzplanutí (OK)	ISO 2592	°C	170	221	227	232	242	254	268
Bod tuhnutí	ISO 3016	°C	-33	-30	-27	-27	-21	-18	-18
Filtrovatelnost 0,8μ bez vody	NF E 48-690	Index (IF)	1	1	1	1,02	1,01	1,05	1,05
Filtrovatelnost 0,8μ s vodou	NF E 48-691	Index (IF)			1,5	1,5	1,5		